

Način bodovanja i prigovor na izračun

Raspodjela učenika u područja rada - Tehničar u strojarstvu

1. Način bodovanja

Osnovni bodovni rezultat izračunava se kao ponderirani prosjek zaključnih ocjena iz odabranih tehničko-strojarskih modula 1. razreda. Ponder je broj CSVET bodova koji modul nosi u kurikulumu.

Modul	CSVET ponder
Osnove strojarstva	10
Crtanje pomoću računala	5
Tehnička mehanika	4
Precizna mjerenja	3
Planiranje i priprema rada	2
Ručne obrade i obrade deformiranjem	5
Ukupno	29

Formula za izračun bodovnog rezultata:

$$B = (10 \times OS + 5 \times CPR + 4 \times TM + 3 \times PM + 2 \times PiPR + 5 \times ROD) / 29$$

Pri čemu su: OS = Osnove strojarstva, CPR = Crtanje pomoću računala, TM = Tehnička mehanika, PM = Precizna mjerenja, PiPR = Planiranje i priprema rada, ROD = Ručne obrade i obrade deformiranjem.

Bodovni rezultat računa se na temelju zaključnih ocjena iz navedenih modula, nakon što su ocjene konačno utvrđene za učenike koji upisuju 2. razred. Rezultat se za potrebe objave i uvida prikazuje na tri decimale.

2. Prigovor na izračun

Učenik i roditelj/skrbnik imaju pravo zatražiti uvid u izračun bodova za učenika.

Prigovor se može podnijeti u roku od 3 radna dana od dostave ili objave rezultata.

Prigovor se odnosi na točnost prijepisa ocjena, izračuna bodova i primjene kriterija, a ne na već zaključene ocjene iz pojedinih modula.